

Nazwa: Kontroler (sterowniczy) urządzeń obróbki cieplnej metali

Kod: 313503

Synteza: Kontroluje prace urządzeń obróbki cieplnej metali;
kontroluje jakość produkcji oraz parametry wydajności urządzeń
obróbki cieplnej metali;
sprawuje nadzór techniczny nad urządzeniami do obróbki cieplnej metali.

Zadania zawodowe: kontrolowanie zabiegów obróbki cieplnej, tj. hartowania, odpuszczania
wyżarzania: normalizującego zupełne - niezupełne, izotermicznego,
zmiękczającego, odprężającego, przeciwplątkowego i przesycania;
obsługiwanie urządzeń grzewczych zgodnie z instrukcją
technologiczną hartowania, odpuszczania i oksydowania oraz
zabezpieczania przed nawęglaniem;
kontrolowanie stanu technicznego oraz przygotowywanie do pracy
zespołów i agregatów pieców gazowych, elektrycznych oporowych
elektrodowo-solnych, tyglowych wannowych z atmosferami
ochronnymi oraz pieców próżniowych i agregatów indukcyjnych;
zapalanie, wygaszanie, włączanie i wyłączanie różnorodnych zespołów
pieców gazowych: poziomych, pionowych, wgłębnych i elektrycznych,
sterowanie termiczną pracą pieców;
przygotowywanie wsadu do obróbki cieplnej, ładowanie wsadu do
koszy oraz zabezpieczanie go przed zerwaniem, wyboczeniem lub
deformacjami;
kierowanie transportem wsadu do pieców oraz wyciąganiem gorącego
wsadu z pieców do wanien hartowniczych;
kierowanie pracą suwnic przy pracach przyjmowania wsadów i wysyłki
obrobionych wyrobów;
prowadzenie procesów wyżarzania odprężającego odlewów oraz
wyżarzania zmiękczającego odkuwek po obróbce plastycznej;
zabezpieczanie wsadu przed pęknięciami i innymi wadami
hartowniczymi;
prowadzenie obróbki cieplno-chemicznej;
uruchamianie przepływu kąpieli hartowniczych, regulowanie
temperatury wody technologicznej, oleju hartowniczego zgodnie z
wymogami technologii;
hartowanie indukcyjne oraz hartowanie narzędzi ze stali
szybkotnących;
piaskowanie detali po obróbce cieplnej;
wypełnianie dokumentacji roboczej: zapis czasu i temperatury
hartowania;
konserwowanie urządzeń obróbki cieplnej metali;
uczestniczenie w przeglądach, remontach i przy usuwaniu awarii
urządzeń do obróbki cieplnej metali. posługiwanie się sprzętem
ochrony osobistej i ppoż. oraz przestrzeganie przepisów ppoż., BHP.

Dodatkowe
zadania
zawodowe:

szkolenie i wdrażanie do pracy nowozatrudnionych pracowników;
przygotowywanie zaleceń sposobu postępowania w sytuacjach
zagrożenia.